

Harnais antichute NEWTON - VERSION INT. - taille 2



Références du produit

Reference: C73AAA 2U

EAN13: -

UPC: -

Description du produit

Confortable tout au long des phases de travail : - conception anatomique permettant d'être près du corps, tout en conservant une liberté de mouvement optimale, - passants sur les bretelles permettant de connecter un écarteur LIFT pour descendre en position debout. Facile à utiliser : - sangles dotées d'un code couleur (jaune/noir) permettant d'identifier rapidement les parties hautes et basses du harnais avant de l'enfiler, - boucle automatique FAST sternale permettant d'ouvrir et de fermer le harnais simplement et rapidement, - bretelles et tours de cuisse équipés de boucles autobloquantes DoubleBack pour un réglage simple et rapide, - porte-matériel et passants pour pochette porte-outils TOOLBAG permettant d'organiser facilement les outils de travail.

Caractéristiques

Couleur(s): noir/jaune

Tour de cuisse (cm): 50-65

Garantie: 3 ans

Taille: 2

Tour de taille (cm): 83-120

Stature (cm): 175-200

Poids (en g): 1080

Images

