

Pinces à tôles automatiques multiposition TRACTEL NK3 0-40 CMU:4,5t



Références du produit

Reference: LEV27123

EAN13: -

UPC: -

Description du produit

Pince à tôles multiposition NK à prise automatique - Capacité 1,5 t à 7,5 t La pince à tôle NK à prise automatique est conçue pour le levage et le basculement de tôles, profilés, ensembles mécano-soudés, charpentes métalliques... Pincés dotées d'un système de sécurité par ressort permettant un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci. Ce modèle est également pourvu d'un système de prise automatique, assurant la fermeture de la pince lorsque la tôle est positionnée en fond de gorge. Le levier de réarmement non dépassant permet l'utilisation à même le sol. La chaîne permet le basculement et facilite la mise en place de la pince. La came crantée ne marque qu'une face de la charge. Capacité de 1,5 t à 7,5 t. Ouverture de 0 à 150 mm (suivant modèle). Anneau d'accrochage pour crochet de palan. Les pièces peuvent être prises en position horizontale ou verticale et basculées dans la position inverse (90 ou 180°). Ne pas utiliser pour des charges fragiles. L'utilisation de la pince laisse une trace sur la charge. Les pincés doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever. Dureté superficielle des pièces à lever 300 HB maxi et résistance mini à la traction 20 daN/mm². Certains aciers inoxydables sont particulièrement abrasifs ; l'état des dents de la came est à surveiller de très près dans ce cas d'utilisation. Par sécurité, les pincés doivent toujours être déverrouillées (came fermée) en non utilisation. Ne prendre qu'une tôle à la fois. Température d'utilisation : -20° à +100°C.

Caractéristiques

Prise (mm): 0-40

CMU (kg): 4500



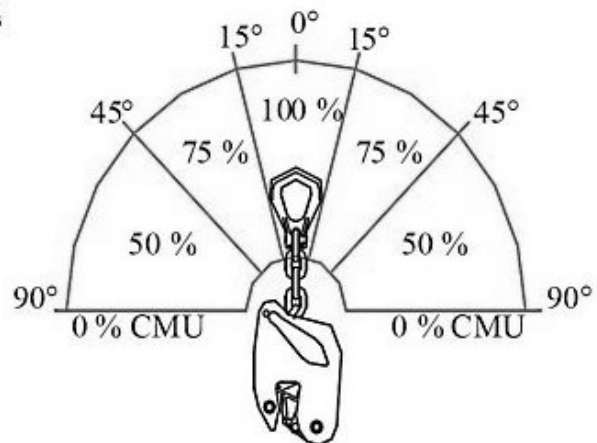
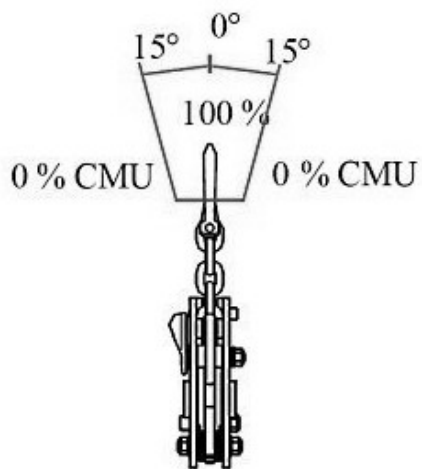
Images



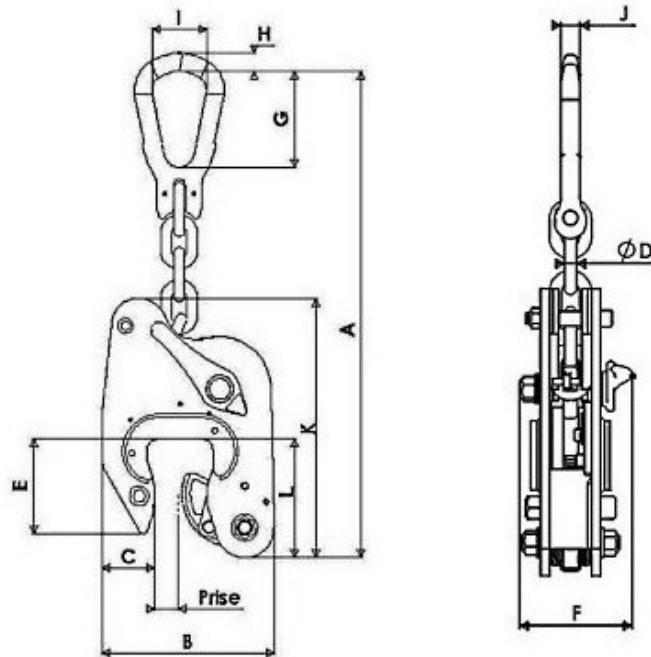




- *Fonction levage* : ne pas dépasser l'angle admis de 15° entre la chaîne et le plan des flasques.



- *Fonction basculement* : pour cette application, la charge maximale d'utilisation de la pince est divisée par 2.



| CMU kg | Prise | | A | | K | B | C | D | E | F | G | H | I | J | L | Poids kg |
|-----------|-------|------|------|------|-----|-----|-----|----|-----|------|-----|----|-----|------|-----|-------------|
| | mini | maxi | mini | maxi | | | | | | | | | | | | |
| 1 500 | 0 | 20 | 372 | 407 | 185 | 120 | 30 | 8 | 68 | 82,5 | 72 | 13 | 41 | 10,5 | 82 | 4 |
| 1 500 | 20 | 40 | 385 | 430 | 224 | 151 | 44 | 8 | 81 | 82,5 | 72 | 13 | 41 | 10,5 | 97 | 5,8 |
| 1 500 | 40 | 60 | 400 | 445 | 250 | 171 | 44 | 8 | 96 | 82,5 | 72 | 13 | 41 | 10,5 | 112 | 6,9 |
| 3 000 | 0 | 30 | 594 | 645 | 278 | 190 | 58 | 13 | 95 | 122 | 117 | 22 | 68 | 20,5 | 120 | 12 |
| 3 000 | 30 | 60 | 608 | 662 | 310 | 210 | 65 | 13 | 113 | 122 | 117 | 22 | 68 | 20,5 | 142 | 16 |
| 3 000 | 60 | 90 | 631 | 680 | 338 | 245 | 70 | 13 | 128 | 122 | 117 | 22 | 68 | 20,5 | 157 | 17 |
| 4 500 | 0 | 40 | 645 | 711 | 362 | 250 | 66 | 13 | 135 | 140 | 117 | 22 | 68 | 20,5 | 163 | 26 |
| 4 500 | 40 | 80 | 655 | 719 | 395 | 270 | 80 | 13 | 160 | 150 | 117 | 22 | 68 | 20,5 | 188 | 28 |
| 4 500 | 80 | 120 | 696 | 760 | 371 | 312 | 82 | 13 | 180 | 145 | 115 | 22 | 66 | 20,5 | 208 | 32 |
| 7 500 | 0 | 50 | 993 | 1108 | 402 | 326 | 98 | 18 | 150 | 235 | 205 | 35 | 100 | 25 | 200 | 42,3 |
| 7 500 | 50 | 100 | 1048 | 1162 | 449 | 330 | 95 | 18 | 205 | 235 | 205 | 35 | 100 | 25 | 244 | 50 |
| 7 500 | 100 | 150 | 1080 | 1188 | 474 | 395 | 105 | 18 | 230 | 235 | 205 | 35 | 100 | 25 | 267 | 60 |